SOKEM®

AZIENDA E PRODOTTI

— Company and products

TENACIOUS FUTURE

LA NATURA TENDE SEMPRE AD AGIRE NEL MODO PIÙ SEMPLICE.

NATURE ALWAYS TENDS TO ACT IN THE SIMPLEST WAY.

—— *Jacques Bernoulli*

Indice
Index

— p. 6
Identità / *Identity*

— p. 10
Benefici / *Benefits*

— p. 12
Servizi / *Services*

— p. 14
Competenze / *Skills*

— p. 16
Qualità / *Quality*

— p. 21
Adesivi sigillanti
MS POLYMER® /
Adhesives sealants
MS POLYMER®

— p. 22
MS HYBRIKEM TEAK 40 - MS HYBRIKEM TEAK 50
— p. 23
MS POLIMER - MS POLIMER 22
— p. 24
MS POLIMER T - MS POLIMER CRYSTAL
— p. 25
MS POLIMER SPRAY H - MS SEALANT
— p. 26
MS SELANT TR - MS SELANT VP
— p. 27
MS SOKEMSEAL 2124

— p. 29
Adesivi sigillanti
SILANI MODIFICATI /
Adhesive sealants
MODIFIED SILANES

— p. 30
SOKEMFIX AA - SOKEMFIX B2
— p. 31
SOKEMFIX B2 AA+AT - SOKEMFIX B2 AA+PI
— p. 32
SOKEMFIX TR - SOKEMFIX 1921

— p. 35
Adesivi sigillanti strutturali, elastomerici
POLIURETANICI /
Structural sealing adhesives, elastomeric
POLYURETHANES

— p. 36
POWERFLEX INDUSTRY - POWERFLEX MARINE
— p. 37
POWERFLEX 2K-FST - SOKEMFLEX 2K
— p. 38
SOKEMFLEX FE - SOKEMFLEX PU 20

— p. 41
Adesivi prefissanti, removibili
HOT-MELT /
Prefixing, removable adhesives
HOT-MELT

— p. 42
SOKEMFLEX HM 266 - SOKEMFLEX HM 267
— p. 43
SOKEMFLEX HM 268 - SOKEMTEC BOX M-156
— p. 44
SOKEMTEC PFX-15 - SOKEMTEC PFX-1717
— p. 45
SOKEMTEC RMV-4616 - SOKEMCLEAN HMK PULITORE

— p. 47
Adesivi a contatto flessibili, rapidi
RESINE SINTETICHE /
Flexible, fast contact adhesives
SYNTHETIC RESINS

— p. 48
PRENKEM RY 24 - PRENKEM SL

— p. 51
Colle
ADESIVI VINILICI PVA /
Adhesives
PVA VINYL ADHESIVES

— p. 52
SOKEMJOINT K - SOKEMJOINT Q
— p. 53
SOKEMJOINT F-3 - SOKEMJOINT G-9
— p. 54
SOKEMJOINT Q-13 - SOKEMJOINT Q-15
— p. 55
SOKEMJOINT AD-4

— p. 57
Adesivi strutturali
ACRILICI - EPOSSIDICI - METACRILICI /
Structural adhesives
ACRYLICS - EPOXIES - METHACRYLATE

— p. 58
AKRYKEM - AKRYKEM LO
— p. 59
AKRYKEM PL - ARALKEM
— p. 60
METACRYKEM 20

— p. 63
Siliconi elevate prestazioni
SIGILLANTI SILICONICI /
High performance silicones
SILICONE SEALANTS

— p. 64
SILKEM AH - ILKEM NC
— p. 66
SILKEM NT - SILKEM NHNO

— p. 69
Istantanei - strutturali
CIANOACRILATI /
Instantaneous - Structural
CYANOACRYLATES

— p. 70
SOKEMFAST 3009 - SOKEMFAST 3011
— p. 71
SOKEMFAST 3015 - SOKEMFAST 3020
— p. 72
SOKEMFAST 3025 - SOKEMFAST ATF-1 SPRAY

— p. 75
Pulitori sgrassanti
PROMOTORI ADESIONE
E FINITURA SUPERFICI /
Degreasing cleaners
ADHESION PROMOTERS
AND SURFACE FINISHERS

PULITORI / *CLEANERS*
CLEANER AS-201 - CLEANER AS-202
CLEANER AS-203 - CLEANER SF-101
CLEANER SF-102 - CLEANER SF-103

PRIMER / *PRIMER*
MS PRIMERKEM 4816 - MS PRIMERKEM T
MS PRIMERKEM T-KVZ

PRODOTTI SPECIALI / *SPECIAL PRODUCTS*
CLEANKEM TEAK - NOXOKEM WNT

Le descrizioni generali e le caratteristiche dei prodotti devono intendersi indicative e possono subire aggiornamenti disponibili richiedendo le schede informative prodotto.

The general descriptions and characteristics of the products are indicative and may be subject to updates available by requesting the product information sheets.

LA NOSTRA STORIA
COMPANY PROFILE

La Storia del Gruppo NoxorSokem ha radici lontane, fondata nell'anno 1983, già nel 1988 inizia a formulare e a produrre specialità chimiche per l'industria: trattamenti preverniciatura delle superfici, trattamento acque industriali e svernicianti. Viene fondata poi Sokem nel 1994 con l'obiettivo di sviluppare adesivi e sigillanti innovativi. Nel 2006 avviene la fusione fra le due Aziende e nasce così NoxorSokem Group Srl.

The history of NoxorSokem Group has deep roots. Founded in 1983, it began formulating and manufacturing specialty chemicals for industry as early as 1988: surface treatments, water treatments, paint removers. In 1994 Sokem was founded, with the aim of developing innovative adhesive and sealants solutions. In 2006 the merger between the two companies took place and NoxorSokem Group Srl was born.

VISION

Rendere più performanti e innovativi i prodotti attuali e futuri con soluzioni rispettose dell'uomo e dell'ambiente.

Enhance the performance and innovation of current and future products with solutions that respect people and the environment.

MISSION

Ricercare e sviluppare con un approccio problem solving, le migliori e più affidabili soluzioni permettendo ai nostri clienti di rendere i loro prodotti performanti, innovativi, ecosostenibili e sicuri.

Research and develop with a problem solving approach the best and most reliable solutions, allowing our customers to make their products performing, innovative, environmentally sustainable and safe.

COSTRUIAMO IL FUTURO INSIEME A VOI

WE BUILD THE FUTURE TOGETHER WITH YOU

LA NOSTRA OFFERTA COMPRENDE UNA AMPIA GAMMA DI ADESIVI E SIGILLANTI
Base MS Polymer® / Silani modificati / Poliuretani / Hot-melt / Resine sintetiche / Adesivi vinilici PVA / Acrilici epossidici, metacrilici / Sigillanti siliconici / Cianoacrilati / Pulitori sgrassanti.

SETTORI
Industria / Arredamento e Contract / Serramenti / Marine / Automotive / Trasporto / Vetro / Acciaio / Edilizia.

CONSULENZA
L'ottimizzazione dei processi industriali con prodotti specifici e innovativi è un nostro obiettivo. I nostri laboratori di ricerca e sviluppo, indirizzati a risolvere le difficoltà dei clienti, lavorano per evidenziare, migliorare e ottimizzare i prodotti. Valorizziamo nuove tecnologie d'incollaggio in grado di rispondere alle sempre più avanzate richieste di sviluppo progettuale di materiali e design.

PROBLEM SOLVING
La nostra esperienza ci permette di presentare una specifica gamma di prodotti dalle elevate prestazioni tecnico applicative e ad elevata coesione.

ECOSOSTENIBILITÀ
I vantaggi di queste tecnologie rappresentano una soluzione efficace nella fase di ingegnerizzazione del prodotto, rendendo possibile la creazione di design attuali e futuribili che diventano realtà funzionali nei cicli lavorativi industriali nel rispetto e nella salvaguardia dell'ambiente.

OUR OFFER INCLUDES A WIDE RANGE OF ADHESIVES AND SEALANTS
MS Polymer® base / Modified silanes / Polyurethanes / Hot-melt / Synthetic resins / PVA Vinyl Adhesives / Epoxy Acrylics, Methacryate / Silicone Sealants / Cyanoacrylates / Degreasing cleaners.

SECTORS
Industry / Furnishings and Contract / Doors and windows / Marine / Automotive / Transport / Glass / Steel / Construction.

CONSULTING
The optimization of industrial processes with specific and innovative products is our goal. Our research and development laboratories, aimed at solving customers difficulties, work to highlight, improve and optimize products. We enhance new bonding technologies capable of responding to the increasingly advanced demands of material and design development.

PROBLEM SOLVING
Our experience allows us to present a specific range of products with high technical application performance and high cohesion.

ENVIRONMENTAL SUSTAINABILITY
The advantages of these technologies represent an effective solution in the engineering phase of the product, making it possible to create current and future designs that become functional realities in industrial work cycles while respecting and safeguarding the environment.

RICERCA E SVILUPPO
RESEARCH AND DEVELOPMENT

RICERCA
I nostri laboratori di ricerca e sviluppo sono indirizzati a risolvere le richieste più diverse sviluppando prodotti affidabili e performanti. Analizziamo e modifichiamo catene polimeriche con esami interni per verificare la qualità e la stabilità dei prodotti.

TESTING
Questi test effettuati con camere climatiche, nebbie saline, invecchiamenti artificiali, naturali e test dinamometrici ci rendono consapevoli dei punti di forza dei nostri prodotti e, allo stesso tempo, ci permettono di garantire una alta e costante qualità in ogni prodotto.

PARTNERSHIP
In collaborazione con Laboratori esterni, altri Istituti ed Enti abbiamo messo a punto queste verifiche interne che effettuiamo su ogni prodotto.
Disponiamo di moderne tecniche analitiche per
— analisi e prove su materiali polimerici
— caratterizzazione chimico-fisica
— ricerca e studio di materiali sia reticolati che liquidi, sia di natura organica che inorganica

RESEARCH
Our research and development laboratories are aimed at solving the most diverse requests by developing reliable and performing products. We analyze and modify polymer chains with internal tests to verify the quality and stability of the products.

TESTING
These tests carried out with climatic chambers, salt spray, artificial and natural aging and dynamometric tests make us aware of the strengths of our products and, at the same time, allow us to guarantee a high and constant quality in each product.

PARTNERSHIP
In collaboration with external Laboratories, other Institutes and Bodies we have developed these internal checks that we carry out on each product.
We have modern analytical techniques for:
— analysis and tests on polymeric materials
— chemical-physical characterization
— research and study of both cross-linked and liquid materials, both of organic and inorganic nature.

ANALISI CHIMICHE
CHEMICAL ANALYSIS

SUPPORTO TECNICO-SCIENTIFICO PER NUOVI PRODOTTI
Grazie alle collaborazioni con centri di ricerca e prestigiose Università, analizziamo i materiali innovativi al fine di verificare e ottimizzare le caratteristiche meccaniche, tecnologiche, funzionali, e di resistenza. Conoscere con precisione la natura (o composizione chimica) di un materiale, è fondamentale per garantire la qualità, la stabilità, la sicurezza delle applicazioni.

STRUMENTI E TECNOLOGIE PRINCIPALI

— Spettrometria LA-ICP-MS laser Ablation System determinazione di un numero considerevole di elementi chimici, tracce di metalli, su campioni solidi e liquidi. Questa tecnica permette di effettuare una mappatura su campioni in analisi, verificandone la qualità.

— Spettrometria Infrarossa FT-IR dotata di accessorio ATR acquisizione di informazioni chimiche (gruppi funzionali e legami covalenti) sia di materiali polimerici, che di componenti di natura organica o inorganica.

— Analisi Dinamico-Meccanica DMA sottopone a sollecitazioni meccaniche (trazione, taglio) un campione di materiale per determinarne le caratteristiche elastiche e di resistenza (modulo elastico resistenza al taglio e resistenza alla trazione) in funzione della temperatura e della frequenza di sollecitazione, simulando le reali condizioni di utilizzo (in temperatura da -20 a +250°C).

— Durometro Shore A e Shore D determinazione della durezza degli elastomeri e dei polimeri termoplastici nelle due scale di misura: shore A morbidi, shore D più duri.

— Analisi Termogravimetrica TGA interfacciata, quando necessario, allo Spettrometro Infrarosso TGA-IR e allo Spettrometro di Massa TGA-MS.

Misurazione della diminuzione di peso del campione in funzione dell'aumento di temperatura, identificando contemporaneamente sia le parti volatili liberate che il residuo inorganico. Possibilità di analisi concernenti: composizione di polimeri, presenza di umidità, solventi residui, solventi di cristallizzazione, pseudo polimorfismo.

TECHNICAL AND SCIENTIFIC SUPPORT FOR NEW PRODUCTS
Thanks to collaborations with research centers and prestigious Universities, we analyze innovative materials in order to verify and optimize their mechanical, technological, functional and resistance characteristics. Knowing precisely the nature (or chemical composition) of a material is fundamental to guarantee the quality, stability and safety of applications.

MAIN TOOLS AND TECHNOLOGIES

— *Spectrometry LA-ICP-MS laser Ablation System determination of a considerable number of chemical elements, traces of metals, on solid and liquid samples. This technique allows to perform a mapping on samples under analysis, verifying their quality.*

— *D - FT-IR infrared spectrometry equipped with ATR accessory acquisition of chemical information (functional groups and covalent bonds) of both polymeric materials and components of organic or inorganic nature.*

— *Dynamic-Mechanical Analysis DMA subjects a sample of material to mechanical stress (traction, shear) in order to determine its elastic and strength characteristics (elastic modulus shear strength and tensile strength) as a function of temperature and frequency of stress, simulating the real conditions of use (in temperature from -20 to +250 °C).*

— *Shore A and Shore D hardness tester determination of the hardness of elastomers and thermoplastic polymers in the two measurement scales: shore A soft, shore D harder.*

— *Thermogravimetric analysis TGA interfaced, when necessary, to Infrared Spectrometer TGA-IR and Mass Spectrometer TGA-MS.*

Measurement of the weight decrease of the sample as a function of temperature increase, identifying at the same time both the volatile parts released and the inorganic residue. Possibility of analysis concerning: polymer composition, presence of humidity, residual solvents, crystallization solvents, pseudopolymorphism.

SISTEMA QUALITÀ E CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

SISTEMA GESTIONE QUALITÀ
La prima certificazione è stata conseguita nel 1998.
Il corretto mantenimento del Sistema Gestione per la Qualità richiede l'adozione di attività e di procedure conformi alle normative ISO (International Standards Organizations). Il controllo e la pianificazione delle attività aziendali applicati assicurano la qualità del servizio e la completa idoneità dei processi, non solo per la fornitura dei prodotti e per l'erogazione dei nostri servizi, ma per tutto il Sistema aziendale in conformità alle seguenti normative internazionali:

UNI EN ISO 9001
Sistema Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 14001
Sistema Gestione Ambientale

UNI EN ISO 45001
Sistema Gestione Salute
e Sicurezza sul Lavoro

Osservare in modo continuativo i principi di:
— organizzazione aziendale incentrata sulla soddisfazione dei clienti
— leadership
— coinvolgimento del personale
— approccio per processi (inteso come l'insieme delle attività aziendali)
— approccio gestionale incentrato sull'efficienza
— miglioramento continuo delle prestazioni
— rapporti di collaborazione reciproca con i fornitori

ha permesso di consolidare l'azienda e il confronto con gli Enti di Certificazione nazionali e internazionali a supporto delle attività aziendali.

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO
Il valore aggiunto di un prodotto certificato si basa su un Organismo di Certificazione indipendente che, dopo una serie specifica di analisi chimiche, collaudi fisici e meccanici su materiali e componenti, ne dichiara la conformità alle specifiche richieste.
Le prove sono condotte in conformità alle normative nazionali (UNI, DIN, BS, NF, ASTM, ANSI), europee (EN), internazionali (ISO) e anche secondo capitolati specifici dei Clienti. In questo modo ogni materiale e prodotto rispondono ai requisiti previsti dalle norme tecniche del settore.
Prove di adesione applicative, di invecchiamento, di resistenza a taglio e trazione vengono eseguite su ogni tipo di supporto per consigliare soluzioni tecniche in grado di consentire anche anche la fase di industrializzazione dei cicli produttivi.
Ottimizziamo al meglio il nostro KNOW HOW e la lunga esperienza dei nostri tecnici qualificati per offrire soluzioni certe, sicure, veloci e tecnologicamente innovative. Per il raggiungimento delle conformità alle normative richieste collaboriamo con i principali Organismi di Certificazione.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
The first certification was achieved in 1998.
The correct maintenance of the Quality Management System requires the adoption of activities and procedures that comply with ISO (International Standards Organizations) regulations. The control and planning of the applied company activities ensure the quality of the service and the complete suitability of the processes, not only for the supply of the products and for the provision of our services, but for the whole company system in accordance with the following international regulations:
UNI EN ISO 9001
Quality Management System
UNI EN ISO 14001
Environmental Management System
UNI EN ISO 45001
Occupational Health and Safety Management System
Continuous observation of the principles of:
— *business organization focused on customer satisfaction*
— *leadership*
— *staff involvement*
— *process approach (understood as the totality of company activities)*
— *management approach focused on efficiency*
— *continuous performance improvement*
— *mutual cooperation with suppliers*
has allowed to consolidate the company and the comparison with national and international Certification Bodies in support of business activities.

PRODUCT CERTIFICATIONS
The added value of a certified product is based on an independent Certification Body that, after a specific series of chemical analyses, physical and mechanical tests on materials and components, declares its conformity to the required specifications. Tests are conducted in compliance with national (UNI, DIN, BS, NF, ASTM, ANSI), European (EN) and international (ISO) standards, and also according to specific customer specifications. In this way, each material and product meets the requirements of the technical standards of the sector.
Application adhesion, ageing, shear and tensile strength tests are carried out on every type of support in order to recommend technical solutions that can also allow the industrialization phase of production cycles.
We optimize the best of our KNOW HOW and the long experience of our qualified technicians to offer certain, safe, fast and technologically innovative solutions.
To achieve compliance with the required standards, we collaborate with the main Certification Bodies.

PRODOTTI /
PRODUCTS

ADESIVI SIGILLANTI
MS POLYMER®

ADHESIVES SEALANTS
MS POLYMER®

MS HYBRIKEM TEAK 40
MS HYBRIKEM TEAK 50
MS POLIMER
MS POLIMER 22
MS POLIMER T
MS POLIMER CRYSTAL
MS POLIMER SPRAY H
MS SEALANT
MS SELANT TR
MS SELANT VP
MS SOKEMSEAL 2124

SETTORI / *PRODUCT LINES*

La tecnologia MS Polymer® è ampiamente riconosciuta come la migliore scelta di resina base per la produzione di sigillanti, adesivi e rivestimenti.
Le proprietà uniche consentono ai polimeri MS di offrire prestazioni eccezionali per un'ampia varietà di mercati come l'edilizia, industria, arredamento, trasporti, pavimentazioni, impermeabilizzazioni e bricolage offrendo un ottimo risultato ingegneristico e di designer in tutto il mondo.
La peculiarità è la catena in polietere funzionalizzata con gruppi terminali silanici reattivi, offrendo prestazioni eccellenti e rendendo questi prodotti unici nel loro genere e vantaggiosi.
Le basi MS Polimer® hanno trovato nel mercato un ampio utilizzo, data la possibilità di modificare la catena e i gruppi funzionali possiamo formulare prodotti viscosi o fluidi, resistenti alle alte o basse temperature, con alta o bassa durezza shore, resistenti o meno ai raggi UV.
I prodotti di questa gamma non contengono solventi, sono inodori, offrono stabilità della colorazione, resistenza ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'umidità salina.
Con un ottimo tack iniziale e un'alta velocità di reticolazione presentano una buona verniciabilità anche con vernici a polvere.

MS Polymer® technology is widely recognized as the best choice of base resin for manufacturing sealants, adhesives and coatings.
Its unique properties enable MS polymers to deliver exceptional performance for a wide variety of markets such as construction, industry, furniture, transportation, flooring, waterproofing, and DIY offering great engineering and designer results around the world.
The peculiarity is the functionalized polyether chain with reactive silane end groups, offering excellent performance and making these products unique and advantageous.
MS Polimer® bases have found a wide use in the market, given the possibility to modify the chain and the functional groups we can formulate viscous or fluid products, resistant to high or low temperatures, with high or low shore hardness, resistant or not to UV rays.
The products in this range contain no solvents, are odorless, offer color stability, resistance to UV rays, weathering and saline humidity.
With excellent initial tack and high cross-linking speed, they also have good coatability with powder coatings.

MS HYBRIKEM TEAK 40

Descrizione
Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per le giunzioni di calafataggio di manufatti e ponti in teak e per l'incollaggio.
Certificazioni Med B - Med D.

Description
Fast curing, elastic and high cohesion sealing adhesive, MS Polymer® based. Used for caulking joints structures and teak deck and for bonding. Med B - Med D Certifications.

Caratteristiche
Ottima adesione su molti substrati senza l'uso di primer. Resistente all'acqua dolce e di mare, ai raggi UV, all'invecchiamento, perfettamente stabile per le giunzioni di calafataggio di manufatti e ponti in teak. Non forma bolle durante la catalisi.

Characteristics
Excellent adhesion to many substrates without the use of primer. Resistant to fresh and sea water, UV rays, aging, perfectly stable for caulking joints of teak artifacts and decks. No bubbles during catalysis.

ALLUNGAMENTO: 350%
ELONGATION: 350%

TEMPO APERTO: 15 min.
OPEN TIME: 15 min.

DUREZZA: 40 Shore A
HARDNESS: 40 Shore A

MS HYBRIKEM TEAK 50

Descrizione
Sigillante, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per le giunzioni di calafataggio di manufatti e ponti in teak. Certificazioni Med B - Med E.

Description
Fast curing, elastic and high cohesion sealing. Used for caulking joints of teak structures and teak deck. Med B - Med D Certifications.

Caratteristiche
Ottima adesione su molti substrati senza l'uso di primer. Resistente all'acqua dolce e di mare, ai raggi UV, all'invecchiamento, perfettamente stabile per le giunzioni di calafataggio di manufatti e ponti in teak. Non forma bolle durante la catalisi.

Characteristics
Excellent adhesion to many substrates without the use of primer. Resistant to fresh and sea water, UV rays, aging, perfectly stable for caulking joints of teak artifacts and decks. No bubbles during catalysis.

ALLUNGAMENTO: 250%
ELONGATION: 250%

TEMPO APERTO: 25 min.
OPEN TIME: 25 min.

DUREZZA: 32 Shore A
HARDNESS: 32 Shore A

MS POLIMER

Descrizione
Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni elastiche di elevate prestazioni anche per uso all'esterno.
Certificazioni Med B - Med D.

Description
Fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing and elastic joints, also for outdoor use. Med B - Med D certifications.

Caratteristiche
Ottima adesione su una ampia varietà di superfici e differenti substrati quali alluminio, alluminio, anodizzato, rame, vetro, acciaio inox, ABS e PVC; senza primer su molti metalli non verniciati e su legni duri quali mogano e teak, anche su sigillanti poliuretanici e materie plastiche. Verniciabile (catena polimerica non siliconica).

Characteristics
Excellent adhesion to a wide variety of surfaces and different substrates such as aluminum, anodized aluminum, copper, glass, stainless steel, ABS and PVC; no primer on many unpainted metals and hardwoods such as mahogany and teak, also on polyurethane sealants and plastics. Paintable (non-silicone polymer chain).

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 7 MIN.
OPEN TIME: 7 min.

DUREZZA: 55 Shore A
HARDNESS: 55 Shore A

MS POLIMER 22

Descrizione
Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni, nello specifico in edilizia per incollare piani doccia.

Description
Fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing and elastic joints, also for outdoor use.

Caratteristiche
Ottima adesione su metalli verniciati e non, materie plastiche e agglomerati compositi acrilici, plastiche rigide, cemento, ceramiche, finta pietra, legno, vetro. Verniciabile (catena polimerica non siliconica).

Characteristics
Excellent adhesion to painted and non-painted metals, plastic materials and acrylic composite agglomerates, stiff plastics, cement, ceramics, imitation stone, wood, glass. Paintable (non-silicone polymer chain).

ALLUNGAMENTO: 600%
ELONGATION: 600%

TEMPO APERTO: 30 min.
OPEN TIME: 30 min.

DUREZZA: 22 Shore A
HARDNESS: 22 Shore A

MS POLIMER T

Descrizione

Adesivo sigillante trasparente, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni anche per uso all'esterno.

Description

Transparent fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing, elastic adhesive joints also for outdoor use.

Caratteristiche

Ottima adesione su una ampia varietà di superfici quali alluminio, alluminio anodizzato, poliestere e acciaio inox. Ottima resistenza a raggi UV, all'umidità e agli agenti atmosferici.

Characteristics

Excellent adhesion to a wide variety of surfaces such as aluminum, anodized aluminum, polyester and stainless steel. Excellent resistance to UV rays, humidity and atmospheric agents.

ALLUNGAMENTO: 225%
ELONGATION: 225%

TEMPO APERTO: 6 min.
OPEN TIME: 6 min.

DUREZZA: 42 Shore A
HARDNESS: 42 Shore A

MS POLIMER CRYSTAL

Descrizione

Adesivo sigillante trasparente, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni, viene utilizzato in edilizia per incollaggi completamente trasparenti, anche per uso all'esterno.

Description

Transparent fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing, elastic adhesive joints, used in the building industry for completely transparent bonding, also for outdoor use.

Caratteristiche

Ottima adesione su metalli verniciati e non, materie plastiche e agglomerati compositi acrilici, poliestere GF, PA, PC, DKS, PVC, cemento, ceramiche, finta pietra, legno, vetro. Verniciabile (catena polimerica non siliconica). Ottima resistenza a raggi UV all'umidità e agli agenti atmosferici.

Characteristics

Excellent adhesion on painted and unpainted metals, plastics and acrylic solid surfaces, polyester GF, PA, PC, DKS, PVC, PMMA, cement, ceramics, stone design, wood, glass. Paintable (non-silicone polymer chain). Excellent resistance to UV rays, humidity and atmospheric agents.

ALLUNGAMENTO: 400%
ELONGATION: 400%

TEMPO APERTO: 5 min.
OPEN TIME: 5 min.

DUREZZA: 40 Shore A
HARDNESS: 40 Shore A

MS POLIMER SPRAY H

Descrizione

Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni anche per uso all'esterno.
Certificazioni Med B - Med D.

Description

Transparent fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing, elastic adhesive joints also for outdoor use.
Med B - Med D certifications.

Caratteristiche

Ottima adesione su una ampia varietà di superfici e differenti substrati quali alluminio, alluminio anodizzato, vetro, acciaio inox, ABS e PVC, su molti metalli non verniciati e su legni duri quali mogano e teak, anche su sigillanti poliuretanici. Produzione pannelli compositi stratificati, costruzione di pannelli sandwich.

Characteristics

Excellent adhesion on a wide variety of surfaces and different substrates such as aluminium, anodized aluminium, glass, stainless steel, ABS and PVC, on many unpainted metals and on hardwoods such as mahogany and teak, even on polyurethane sealants. Production of laminated composite panels, construction of sandwich panels.

ALLUNGAMENTO: 350%
ELONGATION: 350%

TEMPO APERTO: 20-30 min.
OPEN TIME: 20-30 min.

DUREZZA: 27 Shore A
HARDNESS: 27 Shore A

MS SEALANT

Descrizione

Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni.

Description

Fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used for high performance bonding, sealing and elastic adhesive joints.

Caratteristiche

Ottima adesione su metalli verniciati e non, materie plastiche e agglomerati compositi acrilici, poliestere GF, PA, PC, S, DKS, PVC, cemento, ceramiche, finta pietra, legno, vetro. Verniciabile (catena polimerica non siliconica).

Characteristics

Excellent adhesion on painted and unpainted metals, plastics and solid surfaces, acrylics, polyester GF, PA, PC, S, DKS, PVC, PMMA, cement, ceramics, stone design, wood, glass. Paintable (non-silicone polymer chain).

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 15-20 min.
OPEN TIME: 15-20 min.

DUREZZA: 45 Shore A
HARDNESS: 45 Shore A

MS SEALANT TR

Descrizione

Adesivo sigillante trasparente, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni.

Caratteristiche

Ottima adesione su metalli verniciati e non, materie plastiche e agglomerati compositi acrilici, poliestere GF, PA, PC, S, DKS, PVC, cemento, ceramiche, finta pietra, legno, vetro, vetro pellicolato e laccato, retrospecchio verniciato. Verniciabile (catena polimerica non siliconica). Resiste a picchi di temperatura fino a +200°C per 30 minuti circa.

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 10-20 min.
OPEN TIME: 10-20 min.

DUREZZA: 35 Shore A
HARDNESS: 35 Shore A

Description

Transparent fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used to realize bonding, sealing, elastic adhesive joints of high performance.

Characteristics

Excellent adhesion on painted and unpainted metals, plastics and solid surfaces acrylics, polyester GF, PA, PC, S, DKS, PVC, PMMA, cement, ceramics, stone design, wood, glass, back painted mirror, film and black-laquared glass. Paintable (non-silicone polymer chain). Withstands temperature peaks up to +200°C for about 30 minutes.

MS SEALANT VP

Descrizione

Adesivo sigillante, base MS Polymer®, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare incollaggi, sigillature, giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni.

Caratteristiche

Ottima adesione su metalli, pietre naturali, legno, legno duro, vetro, laminati, canaline, cartelli pubblicitari. Otima resistenza in ambienti interni ed esterni.

ALLUNGAMENTO: 470%
ELONGATION: 470%

TEMPO APERTO: 8 min.
OPEN TIME: 8 min.

DUREZZA: 47 Shore A
HARDNESS: 47 Shore A

Description

Transparent fast curing, elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive. Used to realize bonding, sealing, elastic adhesive joints of high performance.

Characteristics

Excellent adhesion to metals, natural stones, wood, hardwood, glass, laminates, channels, advertising signs. Excellent resistance in indoors and outdoors.

ADESIVI SIGILLANTI / *ADHESIVES SEALANTS*
MS POLYMER®

MS SOKEMSEAL 2124

Descrizione

Adesivo sigillante, base MS Polymer®, altamente e permanentemente elastico, con elevata coesione.

Caratteristiche

Ottima adesione su materiali plastici quali ABS, policarbonati, PVC, PMMA, Corian® e nylon caricato con vetro al 30%. Idoneo per incollaggio specchi retro verniciati e con pellicole di sicurezza, vetri e vetri laccati.

ALLUNGAMENTO: 200%
ELONGATION: 200%

TEMPO APERTO: 15 min.
OPEN TIME: 15 min.

DUREZZA: 65 Shore A
HARDNESS: 65 Shore A

Description

Highly and permanently elastic and high cohesion MS Polymer® based sealing adhesive.

Characteristics

Excellent adhesion on plastic materials such as ABS, polycarbonates, PVC, PMMA, Corian® and nylon loaded with 30% glass. Suitable for gluing back-painted mirrors and with safety films, glass and lacquered glass.

ADESIVI SIGILLANTI
SILANI MODIFICATI

ADHESIVE SEALANTS
MODIFIED SILANES

SOKEMFIX AA
SOKEMFIX B2
SOKEMFIX B2 AA+AT
SOKEMFIX B2 AA+PI
SOKEMFIX TR
SOKEMFIX 1921

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Adesivi a base di polimeri ibridi, versatilità e tenacia sono le principali caratteristiche di questa gamma di prodotti, con elevata resistenza e adesione anche senza primer: non ritirano, non rigonfiano e sono verniciabili con più sistemi di verniciatura.
Prodotti adatti anche come sigillanti universali per i giunti di connessione nelle costruzioni e nell'industria, negli ambienti sanitari e per i giunti a pavimento.
Assorbono bene le vibrazioni meccaniche e sonore.
I prodotti di questa gamma non contengono solventi, sono inodori, offrono adesioni su una gran parte dei substrati in commercio, stabilità della colorazione, resistenza ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'umidità salina.
Ottima resistenza alle muffe.
Prodotti mono e bicomponenti con un ottimo tack iniziale e un'alta velocità di reticolazione presentano una buona verniciabilità anche con vernici a polvere.

Adhesives based on hybrid polymers, versatility and tenacity are the main features of this range of products, with high resistance and adhesion even without primer: non-shrinking, non-swelling and paintable with multiple coating systems.
Products also suitable as universal sealants for connection joints in construction and industry, sanitary environments and floor joints.
Absorbs mechanical vibrations and noise.
The products in this range contain no solvents, are odorless, offer adhesion to most commercial substrates, color stability, UV, weathering and saltwater resistance.
Excellent mold resistance.
Mono- and bi-component products with excellent initial tack and high cross-linking speed, they also have good coatability with powder coatings.

SOKEMFIX AA

Descrizione

Adesivo sigillante, a base di silani modificati, a rapida polimerizzazione altamente e permanentemente elastico a elevata coesione.

Caratteristiche

Ottima adesione senza primer su alluminio (esclusi trattamenti lucidi brill), acciaio, legno, piastrelle, vetri, materiali ceramici. Buona adesione su materiali verniciati e plastiche. Ottima adesione senza primer su specchi. Produzione pannelli compositi stratificati, costruzione di pannelli sandwich.

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 50 min.
OPEN TIME: 50 min.

DUREZZA: 35 Shore A
HARDNESS: 35 Shore A

Description

Sealing adhesive, modified silanes base, with rapid polymerization, highly and permanently elastic with high cohesion.

Characteristics

Excellent adhesion without primer on aluminum (no shiny brill treatments), steel, wood, tiles, glass, ceramic materials. Good adhesion on painted materials and plastics. Excellent adhesion without primer on mirrors. Production of laminated composite panels, construction of sandwich panels.

SOKEMFIX B2

Descrizione

Adesivo sigillante bicomponente, base silani modificati, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. La sua capacità di reticolare in massa è l'ideale per incollaggi e sigillature con elevati spessori di prodotto, per la costruzione di pannelli sandwich costituiti da materiale non traspirante.
Certificazione UNI EN 12006 Classe 1(B)1 - Rapporti di Prova Istituto Giordano®
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

Caratteristiche

Ottima adesione su una ampia varietà di superfici e su differenti substrati come acciaio, acciaio inox, alluminio, materie plastiche, resine, agglomerati compositi, cemento, finta pietra, gres, legno, laminati, MDF, specchi.

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 8 min.
OPEN TIME: 8 min.

DUREZZA: 55 Shore A
HARDNESS: 55 Shore A

Description

Two-component sealing adhesive, modified silanes base, fast curing, elastic and high cohesion. Its ability to cross-link in mass is ideal for bonding and sealing with high thickness of product, for the construction of sandwich panels made of non-breathable material.
UNI EN 12006 Class 1(B)1 certification - Test Reports Giordano® Institute
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

ADESIVI SIGILLANTI / *ADHESIVE SEALANTS*
SILANI MODIFICATI / *MODIFIED SILANES*

SOKEMFIX B2 AA+AT

Descrizione

Adesivo bicomponente, a base di silani modificati, a rapida polimerizzazione altamente e permanentemente elastico ad elevata coesione.
Certificazione UNI EN 12006 Classe 1(B)1 - Rapporti di Prova Istituto Giordano®
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

Caratteristiche

Ottima adesione senza primer su alluminio (esclusi trattamenti lucidi brill), alluminio anodizzato, acciaio, acciaio inox (metalli in genere); agglomerati; ABS, HP, PVC, WPC, poliuretano; legni in genere anche duri quali mogano e teak. Buona adesione anche sui materiali verniciati: si consigliano in ogni caso prove preliminari in particolare su polveri.

ALLUNGAMENTO (miscela AA+AT): 300%
ELONGATION (AA+AT mix): 300%

TEMPO APERTO (miscela AA+AT): 50 min.
OPEN TIME (AA+AT mix): 50 min.

DUREZZA (miscela AA+AT): 45 Shore A
HARDNESS (AA+AT mix): 45 Shore A

Description

Two-component sealing adhesive, modified silanes base, fast curing, elastic and high cohesion.
UNI EN 12006 Class 1(B)1 certification - Test Reports Giordano® Institute
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

Characteristics

Excellent adhesion without primer on aluminum (excluding shiny brill treatments), anodized aluminium, steel, stainless steel (metals in general); agglomerates; ABS, HP, PVC, WPC, polyurethane; woods in general, including hard ones such as mahogany and teak. Good adhesion also on painted materials: in any case, preliminary tests are recommended, particularly on powders.

SOKEMFIX B2 AA+PI

Descrizione

Adesivo bicomponente, a base di silani modificati, a rapida polimerizzazione altamente e permanentemente elastico ad elevata coesione.
Certificazione UNI EN 12006 Classe 1(B)1 - Rapporti di Prova Istituto Giordano®
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

Caratteristiche

Ottima adesione senza primer su alluminio (esclusi trattamenti lucidi brill), alluminio anodizzato, acciaio, acciaio inox (metalli in genere); agglomerati; ABS, HP, PVC, WPC, poliuretano; legni in genere anche duri quali mogano e teak. Buona adesione anche sui materiali verniciati: si consigliano in ogni caso prove preliminari in particolare su polveri.

ALLUNGAMENTO (miscela AA+PI): 300%
ELONGATION (AA+PI mix): 300%

TEMPO APERTO: (miscela AA+PI): 8 min.
OPEN TIME (AA+PI mix): 8 min.

DUREZZA (miscela AA+PI): 55±2 Shore A
HARDNESS (AA+PI mix): 55±2 Shore A

Description

Two-component sealing adhesive, modified silanes base, fast curing, elastic and high cohesion.
UNI EN 12006 Class 1(B)1 certification - Test Reports Giordano® Institute
nn. 303596-7530-CPD - 303597-7531-CPD.

Characteristics

Excellent adhesion without primer on aluminum (excluding shiny brill treatments), anodized aluminium, steel, stainless steel (metals in general); agglomerates; ABS, HP, PVC, WPC, polyurethane; woods in general, including hard ones such as mahogany and teak. Good adhesion also on painted materials: in any case, preliminary tests are recommended, particularly on powders.

SOKEMFIX TR

Descrizione

Adesivo sigillante trasparente, base silani modificati, a rapida polimerizzazione, elastico ed elevata coesione. Utilizzato per realizzare sigillature e giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni.

Caratteristiche

Utilizzato per realizzare sigillature e giunzioni adesive elastiche di elevate prestazioni tra diverse superfici quali: alluminio, alluminio verniciato, acciaio, acciaio inox, ferro, agglomerati compositi, ABS, PC, PMMA, PVC, legno, specchi, vetro.

ALLUNGAMENTO: 320%
ELONGATION: 320%

TEMPO APERTO: 12 min.
OPEN TIME: 12 min.

DUREZZA: 35 Shore A
HARDNESS: 35 Shore A

Description

Transparent, modified silanes base, fast-curing, elastic, high cohesion sealant adhesive. Used to make high performance elastic adhesive seals and joints.

Characteristics

It is used to make high performance elastic adhesive seals and joints between different surfaces such as: aluminum, painted aluminum, steel, stainless steel, iron, solid surfaces ABS, PC, PMMA, PVC, wood, mirrors, glass.

SOKEMFIX 1921

Descrizione

Adesivo bicomponente, a base di silani modificati, a rapida polimerizzazione altamente e permanentemente elastico ad elevata coesione.
Certificazione GEV classe EMICODE® EC 2.

Caratteristiche

Incollaggio di montaggio, incollaggio e sigillatura nella costruzione di veicoli e sovrastrutture di veicoli, listelli per pavimenti e posa laminati, costruzione di scale per edilizia, incollaggio di elementi sandwich di facciate esterne, incollaggio di vetro per la costruzione di mobili e vetrine, impianti fotovoltaici ed eolici, produzione pannelli stratificati in gres porcellanato, basso spessore 3 mm (senza supporto in nylon): piani cucina, piatti doccia, lavelli.
Colore: grigio.

ALLUNGAMENTO: 250%
ELONGATION: 250%

TEMPO APERTO: 15 min.
OPEN TIME: 15 min.

DUREZZA: 63±2 Shore A
HARDNESS: 63±2 Shore A

Description

Two-component adhesive, based on modified silanes, with rapid polymerization, highly and permanently elastic with high cohesion.
GEV EMICODE® EC 2 class certification

Characteristics

Assembly bonding, gluing and sealing in the construction of vehicles and vehicle superstructures, laminated flooring and installation strips, construction of building stairs - gluing of sandwich elements of external facades, gluing of glass for the construction of furniture and display cases, photovoltaic and wind power systems, production of laminated porcelain stoneware panels, low thickness 3 mm (no nylon support): kitchen worktops, shower trays, sinks. Color: grey.

ADESIVI SIGILLANTI STRUTTURALI, ELASTOMERICI
POLIURETANICI

STRUCTURAL SEALING ADHESIVES, ELASTOMERIC
POLYURETHANES

POWERFLEX industry
POWERFLEX marine
POWERFLEX 2K-FST
SOKEMFLEX 2K
SOKEMFLEX FE
SOKEMFLEX PU 20

SETTORI / *PRODUCT LINES*

La principale caratteristica offerta dagli adesivi poliuretanici è la loro versatilità, sia per le specifiche proprietà dell'incollaggio, sia per le caratteristiche di lavorabilità e per la facilità di applicazione.
Sulla base di una specializzata selezione di isocianati e polioli, le caratteristiche dei prodotti sono le seguenti:

— soffice morbidezza del poliuretano flessibile
— straordinaria resistenza alle sollecitazioni di flessione
— straordinaria resistenza allo scivolamento dei sistemi poliuretanici rigidi
— eccellenti proprietà di reticolazione dei prodotti termofusibili (hot-melt)

POLIURETANO ELASTOMERICO
Adesivi poliuretanici elastomerici, per l'incollaggio di giunti soggetti a dilatazioni nei pavimenti, nelle pareti modulari.

POLIURETANO TERMOFUSIBILE
Adesivi hot-melt reattivi, per l'incollaggio di vari materiali quali legno, metalli in genere, plastiche (PVC, ABS, PC, ecc), pelle, tessuti.

POLIURETANO RIGIDO
Adesivi poliuretanici rigidi mono o bicomponenti, per incollaggi strutturali e riempitivi.

The main feature offered by polyurethane adhesives is their versatility, both in terms of specific bonding properties, workability characteristics and ease of application. Based on a specialized selection of isocyanates and polyols, the characteristics of the products are as follows:

— *softness of flexible polyurethane*
— *extraordinary resistance to bending stress*
— *extraordinary slip resistance of rigid polyurethane systems*
— *excellent cross-linking properties of hot-melt products*

ELASTOMERIC POLYURETHANE
Elastomeric polyurethane adhesives, for bonding joints subject to expansion in floors, modular walls.

HOT-MELT POLYURETHANE
Reactive hot-melt adhesives, for bonding various materials such as wood, metals in general, plastics (PVC, ABS, PC, etc.), leather, fabrics.

RIGID POLYURETHANE
Rigid polyurethane adhesives, mono or bi-component, for structural and filler bonding.

POWERFLEX industry

Descrizione
Adesivo strutturale poliuretanico per incollaggi forti e resistenti.

Description
Polyurethane structural adhesive for strong and resistant bonding.

Caratteristiche
Incolla metalli, materie plastiche dure, quali agglomerati compositi acrilici e gres porcellanati, legno anche di natura oleosa, compensati, MDF, cemento, ceramiche, finta pietra. La maggiore umidità come pure l'aumento della temperatura accelerano le proprietà chimico-fisiche e meccaniche, modificandone tempi e metodi di applicazione. Trova impiego nell'incollaggio dei connettori angolari nella costruzione di porte e finestre in alluminio, costruzione di scale, porte e finestre in legno (classe D4 - DIN EN 204), incollaggio di materiale edile.

Characteristics
Glues metals, hard plastic materials, such as acrylic composite agglomerates and porcelain stoneware, wood, including oily wood, plywood, MDF, concrete, ceramics, imitation stone. The greater humidity as well as the increase in temperature accelerate the chemical-physical and mechanical properties, modifying their times and application methods. It is used in the gluing of corner connectors in the construction of aluminum doors and windows, construction of wooden stairs, doors and windows (class D4 - to DIN EN 204), gluing of building material.

TEMPO APERTO: 5 min.
OPEN TIME: 5 min.

TEMPO DI PRESA: 10 min.
SETTING TIME: 10 min.

POWERFLEX marine

Descrizione
Adesivo strutturale poliuretanico, igroindurente, per incollaggi forti e resistenti. Certificazioni Med B - Med D.

Description
Polyurethane structural adhesive, hygrohardening, for strong and resistant glues. Med B - Med D certifications.

Caratteristiche
Incolla metalli, materie plastiche dure quali agglomerati compositi acrilici e gres porcellanati, legno anche di natura oleosa (es. teak), compensati, MDF, cemento, ceramiche, finta pietra. La maggiore umidità come pure l'aumento della temperatura accelerano sia le proprietà chimico fisiche sia quelle meccaniche modificandone tempi e metodi di applicazione.

Characteristics
Glues metals, hard plastic materials such as acrylic composite agglomerates and porcelain stoneware, wood, including oily wood (e.g. teak), plywood, MDF, concrete, ceramics, imitation stone. The increased humidity as well as the increase in temperature accelerate both the chemical-physical and mechanical properties, modifying their times and application methods.

TEMPO DI PRESA: 18 min.
OPEN TIME: 18 min.

TEMPO APERTO: 5 min.
SETTING TIME: 5 min.

POWERFLEX 2K-FST

Descrizione
Adesivo poliuretanico bicomponente, inodore, molto rapido con ampio spettro di adesione (cartuccia 50 ml).

Description
Two-component polyurethane adhesive, odorless, very rapid with a broad adhesion range (50 ml cartridge).

Caratteristiche
Incollaggio acciaio, alluminio, cemento, legno, pastiche termoindurenti e vetro PVC, policarbonato, polipropilene o PMMA, acciaio, alluminio, cemento, legno, pastiche termoindurenti e vetro.

Characteristics
Bonding steel, aluminium, cement, wood, thermosetting pastiches and glass PVC, polycarbonate, polypropylene or PMMA, steel, aluminium, cement, wood, thermosetting pastiches and glass.

TEMPO APERTO: 45-60 sec.
OPEN TIME: 45-60 sec.

DUREZZA: 80 Shore D
HARDNESS: 80 Shore D

SOKEMFLEX 2K

Descrizione
Adesivo speciale poliuretanico, a due componenti, indurisce in presenza del catalizzatore anche a temperature molto basse. Utilizzato per la produzione di pannelli. Non gonfia.

Description
Two-component special polyurethane adhesive, hardens in the presence of the catalyst even at very low temperatures. Used for the production of panels. It does not swell.

Caratteristiche
Incolla efficacemente (PVC, PU, PS) con legno, fibre di cemento, fogli di alluminio pretrattato, fogli in acciaio e materiali pressati. Incollaggi di plastica pretrattata (PU, MMA, PA, PC, ABS), vetro, legno, laccati, cemento, pietre e metalli pretrattati.

Characteristics
Bonds effectively (PVC, PU, PS) with wood, cement fibers, pre-treated aluminum foil, steel foil and pressed materials. Bonds pre-treated plastics (PU, MMA, PA, PC, ABS), glass, wood, lacquered wood, cement, stone and pre-treated metals.

TEMPO APERTO: 60 min.
OPEN TIME: 60 min.

VISCOSITÀ: 8.000 mPas
VISCOSITY: 8,000 mPas

SOKEMFLEX FE

Descrizione

Adesivo poliuretanico igroindurente (la presenza di umidità dei materiali e dell'ambiente accelera tempi e metodi di applicazione). Utilizzato per l'incollaggio di pannelli non perfettamente uniformi.

Caratteristiche

Incolla efficacemente metalli (acciaio zincato, alluminio, materiali non ferrosi), materie plastiche (ABS, DSK, poliestere GF, PA, PC, PVC, PMMA duro, SAN), legno e materiali legati da cemento.

TEMPO APERTO: 15 min.
OPEN TIME: 15 min.

VISCOSITÀ: 3.250 mPas
VISCOSITY: 3,250 mPas

Description

Hygro-hardening polyurethane adhesive (the presence of humidity in the materials and in the environment accelerates application times and methods). Used for bonding panels that are not perfectly uniform.

Characteristics

Effectively bonds metals (galvanized steel, aluminum, non-ferrous materials), plastics (ABS, DSK, polyester GF, PA, PC, PVC, hard PMMA, SAN), wood and cement bound materials.

SOKEMFLEX PU 20

Descrizione

Adesivo speciale igroindurente (la presenza di umidità dei materiali e dell'ambiente accelera tempi e metodi di applicazione). Utilizzato per incollaggi particolari nella pannellatura anche se non uniforme.

Caratteristiche

Incolla efficacemente superfici in metallo, fregi e cornici di legno di poliuretano, di PVC, di polistirolo. Utilizzato anche nell'incollaggio tra elementi di cartongesso. Il film di collante una volta reticolato si presenta trasparente e flessibile.

TEMPO APERTO: 20-30 min.
OPEN TIME: 20-30 min.

VISCOSITÀ: 2.500 mPas
VISCOSITY: 2,500 mPas

Description

Special hygro-hardening adhesive (the presence of humidity in the materials and in the environment speeds up application times and methods). Used for special bonding in paneling even if not uniform.

Characteristics

Effectively bonds metal surfaces, friezes and wooden frames of polyurethane, PVC, polystyrene. Also used for bonding plasterboard elements. Once cross-linked, the adhesive film is transparent and flexible.

ADESIVI PREFISSANTI, REMOVIBILI
HOT-MELT

PREFIXING, REMOVABLE ADHESIVES
HOT-MELT

SOKEMFLEX HM 266
SOKEMFLEX HM 267
SOKEMFLEX HM 268
SOKEMTEC BOX M-156
SOKEMTEC PFX-15
SOKEMTEC PFX-1717
SOKEMTEC RMV-4616
SOKEMCLEAN HMK pulitore

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Prodotti per un ampio campo applicativo.
Hot-melt è un materiale termoplastico, si presenta solido e una volta scaldato si fonde offrendo ottimi vantaggi aderendo perfettamente sui substrati con una forza di unione quasi istantanea, senza tempi di essiccazione o indurimento, con notevole diminuzione dei tempi di attesa.

ADESIVI PREFISSAGGIO
ADESIVI REMOVIBILI
ADESIVI PER SUPERFICI PARTICOLARI
ADESIVI PER IMBALLAGGIO SCATOLE

Products for a wide range of applications.
Hot-melt is a thermoplastic material, it is solid and once heated it melts offering excellent advantages by adhering perfectly on the substrates with an almost instantaneous bonding force, without drying or hardening times, with a considerable decrease in waiting times.

PREFIXING ADHESIVES
REMOVABLE ADHESIVES
ADHESIVES FOR SPECIAL SURFACES
ADHESIVES FOR PACKAGING BOXES

SOKEMFLEX HM 266

Descrizione
Adesivo holt-melt termofusibile poliuretanico reattivo per l'incollaggio tenace e strutturale di supporti in legno.

Caratteristiche
Incollaggio di materiali quali legno, metalli in genere, pelle, tessuti, ecc.

TEMPO APERTO: 120 secondi
(in funzione della procedura applicativa, della quantità applicata e del supporto)
OPEN TIME: 120 seconds
(depending on the application procedure, the quantity applied and the support)

VISCOSITÀ: 35.000±10.000 mPas
(cone-plate a +140°C)
VISCOSITY: 35,000±10,000 mPas
(cone-plate at +140°C)

Description
Reactive polyurethane hot-melt hot-melt adhesive for the tough and structural bonding of wooden supports.

Characteristics
Bonding of materials such as wood, metals in general, leather, fabrics, etc.

SOKEMFLEX HM 267

Descrizione
Adesivo holt-melt termofusibile poliuretanico reattivo per l'incollaggio tenace e strutturale di supporti in legno.

Caratteristiche
Incollaggio legno, metalli in genere, plastiche (PVC, ABS, PC, ecc.), pelle, tessuti, ecc.

TEMPO APERTO: 50 secondi
(in funzione della procedura applicativa, della quantità applicata e del supporto)
OPEN TIME: 50 seconds
(depending on the application procedure, the quantity applied and the support)

VISCOSITÀ: 20.000±5.000 mPas
(cone-plate a +140°C)
VISCOSITY: 20,000±5,000 mPas
(cone-plate at +140°C)

Description
Reactive polyurethane hot-melt hot-melt adhesive for the tough and structural bonding of wooden supports.

Characteristics
Bonding wood, metals in general, plastics (PVC, ABS, PC, etc.), leather, fabrics, etc.

SOKEMFLEX HM 268

Descrizione
Adesivo holt-melt termofusibile poliuretanico reattivo ad ampio spettro di adesione.

Caratteristiche
Incollaggio di materiali quali, armatura, legno, derivati del legno, vetro e mosaici di vetro, verniciati, plastiche.

TEMPO APERTO: 30-50 secondi
(in funzione della procedura applicativa, della quantità applicata e del supporto)
OPEN TIME: 30-50 seconds
(depending on the application procedure, the quantity applied and the support)

VISCOSITÀ (a +140°C): 4.000±1.000 mPas
VISCOSITY (at +140°C): 4,000±1,000 mPas

Description
Reactive polyurethane thermofusible holt-melt adhesive with a broad adhesion spectrum.

Characteristics
Bonding of materials such as, armor, wood, wood derivatives, glass and glass mosaics, painted, plastic.

SOKEMTEC BOX - M156

Descrizione
Adesivo hot-melt a base metallocenica di nuova generazione sviluppato specificamente per la formatura e chiusura di sacchetti, astucci e scatole di cartone ondulato. Velocità di presa molto elevata, non produce residui carboniosi all'interno dei fusori.

Caratteristiche
Aderisce perfettamente su qualunque tipologia di cartone, plastificato e non. Non fila durante l'utilizzo, rendendo così il prodotto utilizzabile anche nei casi più particolari.

VISCOSITÀ (A +150°C): 1.600 MPAS
VISCOSITY (at +150°C): 1,600 mPas

VISCOSITÀ (A +175°C): 800 MPAS
VISCOSITY (at +175°C): 800 mPas

Description
New generation metallocene-based hot-melt adhesive developed specifically for forming and closing corrugated cardboard bags, cases and boxes. Very high setting speed, it does not produce carbon residues inside the melters.

Characteristics
It adheres perfectly to any type of cardboard, plasticized or otherwise. It does not spin during use, thus making the product usable even in the most particular cases.

SOKEMTEC PFX-15

Descrizione

Adesivo hot-melt con tack permanente, caratterizzato da una elevata adesione ed una ottima coesione. Utilizzato come prefissante e/o adesivo in sostituzione dei biadesivi su rotolo, velocizza i tempi applicativi, migliorando le capacità adesive e riducendo i costi.

Caratteristiche

Incolla efficacemente metalli, legno, cartone, cartone plastificato, plastiche generiche, cemento, ceramiche, piastrelle, tessuto, materiali plastici.

TEMPO APERTO: sempre verde
OPEN TIME: ever green

VISCOSITÀ (a +175°C): 5.400 mPas
VISCOSITY (at +175°C): 5,400 mPas

Description

Hot-melt adhesive with permanent tack, characterized by high adhesion and excellent cohesion. Used as prefixing and/or adhesive in place of double sided adhesive rolls, it speeds up the application time, improving the adhesive capacity and reducing costs.

Characteristics

Effectively bonds metals, wood, cardboard, plasticized cardboard, general plastics, cement, ceramics, tiles, fabric, plastic materials.

SOKEMTEC PFX-1717

Descrizione

Adesivo hot-melt di nuova generazione impiegato per la formatura e chiusura di sacchetti, astucci e scatole di cartone ondulato.

Caratteristiche

Elevata aderenza ed una eccellente adesione su vari tipi di plastica come PP-PE-Poliestere e OOP. La velocità di presa elevata ne consente l'utilizzo su macchine ad alta cadenza produttiva anche in presenza di elevate temperature ambientali.

VISCOSITÀ (a +160°C): 6.100 mPas
VISCOSITY (at +160°C): 6,100 mPas

VISCOSITÀ (a +170°C): 4.500 mPas
VISCOSITY (at +170°C): 4,500 mPas

Description

New generation hot-melt adhesive used for forming and sealing bags, boxes and corrugated boxes.

Characteristics

High adhesion and excellent adhesion on various types of plastic such as PP-PE-Polyester and OOP. The high setting speed allows it to be used on machines with a high production rate even in the presence of high ambient temperatures.

ADESIVI PREFISSANTI, REMOVIBILI / *PREFIXING, REMOVABLE ADHESIVES*
HOT-MELT / *HOT-MELT*

SOKEMTEC RMV-4616

Descrizione

Adesivo hot-melt pressure sensitive removibile per applicazioni particolari nel settore dell'imballaggio. Il bilanciamento della sua formulazione consente di rimuovere i supporti precedentemente incollati con facilità, senza rottura dei substrati cartacei.

Caratteristiche

Adesivo pressure sensitive removibile, non aderisce in nessun substrato se applicato correttamente. Non fila e non sporca.

TEMPO APERTO: 15-20 sec.
OPEN TIME: 15-20 sec.

VISCOSITÀ (a +150°C): 5.000 mPas
VISCOSITY (at +150°C): 5,000 mPas

Description

Removable pressure sensitive hot-melt adhesive for special packaging applications. The balance of its formulation allows the removal of previously glued substrates with ease, without breaking the paper substrates.

Characteristics

Removable pressure sensitive adhesive, does not adhere in any substrate if applied correctly. Does not streak or smear.

SOKEMCLEAN HMK pulitore

Descrizione

Pulitore, base EVA copolimero, per termofusibili hot-melt.

Caratteristiche

Pulizia dei macchinari di fusione ed applicazione degli adesivi poliuretanici termofusibili.

VISCOSITÀ (a +140°C): 6.000±2.000 mPas
VISCOSITY (at +140°C): 6,000±2,000 mPas

Description

Cleaner, EVA copolymer base, for hot-melt.

Characteristics

Cleaning of melting machinery and application of hot-melt polyurethane adhesives.

ADESIVI A CONTATTO FLESSIBILI, RAPIDI

RESINE SINTETICHE

FLEXIBLE, FAST CONTACT ADHESIVES

SYNTHETIC RESINS

PRENKEM RY 24
PRENKEM SL

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Gli adesivi a contatto, sono polimeri che fanno parte della macrocategoria dei collanti sintetici.
Sono principalmente colle a base di neoprene o di resine sintetiche disciolte in solventi.
Gli adesivi a contatto sono ideali per incollaggi di substrati flessibili come gomma, pelle, vari tipi di schiume, cuoio, poliuretano, moquette, laminati plastici, laminati generici, hanno anche una ottima aderenza su supporti rigidi quali legno, metallo, ceramica, marmo, gesso.
Gli adesivi a contatto possono anche essere riattivati a caldo, proprietà utile quando i due supporti hanno un coefficiente di assorbimento diverso.
Gli adesivi a contatto si dividono in prodotti a base di neoprene e solvente, e a base di polimeri sintetici solubilizzati in acqua.
I principali vantaggi che derivano dall'utilizzo di prodotti a base acquosa sono l'eliminazione* totale o quasi delle emissioni in atmosfera di COV (Composti Organici Volatili).

* Per eliminazione di COV si intende la riduzione delle evaporazioni avvertibili all'interno dei luoghi di lavoro e di riduzione dei costi energetici per il funzionamento di sistemi di aspirazione, abbattimento e riciclo dell'aria.

Contact adhesives are polymers that are part of the macrocategory of synthetic adhesives.
They are mainly adhesives based on neoprene or synthetic resins dissolved in solvents.
Contact adhesives are ideal for bonding flexible substrates such as rubber, leather, various types of foams, leather, polyurethane, carpet, plastic laminates, general laminates, they also have excellent adhesion to rigid substrates such as wood, metal, ceramic, marble, plaster.
Contact adhesives can also be heat reactivated, a useful property when the two substrates have a different absorption coefficient.
Contact adhesives are divided into products based on neoprene and solvent, and based on water-soluble synthetic polymers.
The main advantages of using water-based products are the total or almost total elimination of VOC (Volatile Organic Compounds) emissions into the atmosphere.*

** The elimination of VOCs means the reduction of noticeable evaporation within workplaces and the reduction of energy costs for the operation of air extraction, abatement and recycling systems.*

PRENKEM RY 24

Descrizione

Adesivo policloroprenico sciolto in solventi organici, per la sua specifica viscosità è ideale per incollaggi a spruzzo. Utilizzato per incollaggi di laminati e rivestimenti dove è richiesta una resa altamente performante.

Caratteristiche

Incolla efficacemente laminati plastici, legno, compensato, MDF, multistrato, truciolare, tessuti, pelle, sughero, metalli, cemento, cartone, mattoni e materiali porosi. Tenace, ottima resistenza alle temperature.

TEMPO APERTO: 5-15 min.
OPEN TIME: 5-15 min.

VISCOSITÀ: 550 mPas
VISCOSITY: 550 mPas

PRESSATURA: 1-2 kg/cm²
PRESSING: 1-2 kg/cm²

Description

Polychloroprenic adhesive dissolved in organic solvents, due to its specific viscosity it is ideal for spray bonding. Used for bonding laminates and coatings with high performance.

Characteristics

Effectively bonds plastic laminates, wood, plywood, MDF, multilayers, chipboard, textiles, leather, cork, metals, cement, cardboard, brick and porous materials. Tough, excellent temperature resistance.

PRENKEM SL

Descrizione

Adesivo policloroprenico sciolto in solventi organici, per impieghi generali. Per la sua particolare natura tixotropica non viene assorbito dalle superfici porose. Utilizzato per incollaggi di laminati e di rivestimenti.

Caratteristiche

Incolla efficacemente laminati plastici, legno, compensato, MDF, multistrato, truciolare, tessuti, pelle, sughero, metalli, cemento, cartone, mattoni e materiali porosi.

TEMPO APERTO: 10-40 min.
OPEN TIME: 10-40 min.

VISCOSITÀ: 6.500 mPas
VISCOSITY: 6,500 mPas

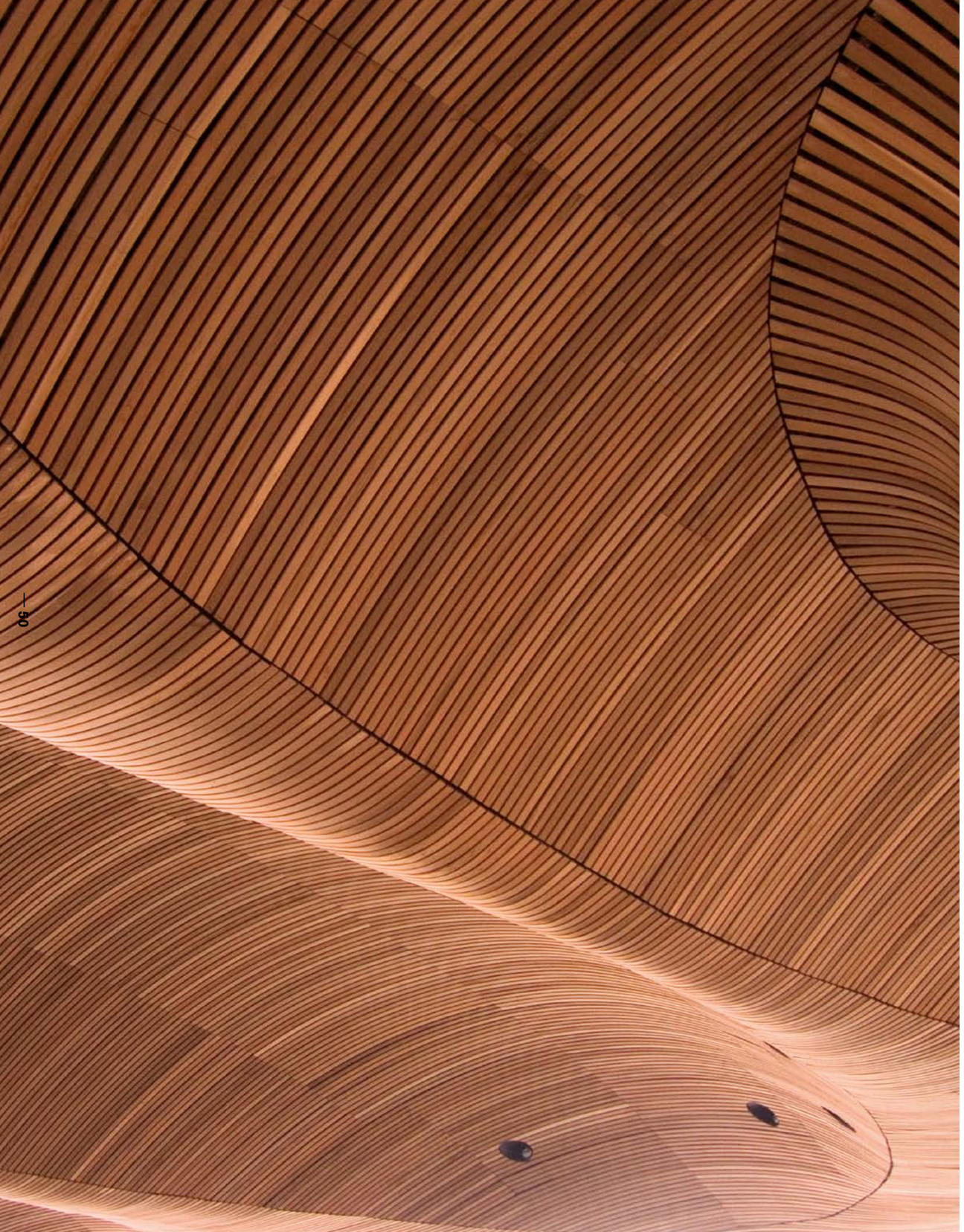
PRESSATURA: 1-2 kg/cm²
PRESSING: 1-2 kg/cm²

Description

Polychloroprenic adhesive dissolved in organic solvents, for general uses. Due to its particular thixotropic nature, it is not absorbed by porous surfaces. Used for bonding laminates and coatings.

Characteristics

Effectively bonds plastic laminates, wood, plywood, MDF, multi-layers, chipboard, textiles, leather, cork, metals, cement, cardboard, brick and porous materials.



COLLE

ADESIVI VINILICI PVA

ADHESIVES

PVA VINYL ADHESIVES

SOKEMJOINT K
SOKEMJOINT Q
SOKEMJOINT F-3
SOKEMJOINT G-9
SOKEMJOINT Q-13
SOKEMJOINT Q-15
SOKEMJOINT AD-4

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Adesivi in dispersione di resine polivinil-acetato in base acquosa. Gli adesivi vinilici sono polimeri che fanno parte di una vastissima gamma di prodotti, le loro caratteristiche tecniche sono diversissime tra loro e possono aderire su un gran numero di supporti, compreso vetro, acciaio e alluminio. Vengono principalmente utilizzati per incollaggi tenaci tra substrati legnosi o traspiranti. Con specifici additivi questi adesivi sono conformi alla norma DIN-EN 204 D4.

Water-based polyvinylacetate resin dispersion adhesives. Vinyl adhesives are polymers that are part of a very wide range of products, their technical characteristics are very different and they can adhere to a large number of substrates, including glass, steel and aluminum. They are mainly used for tenacious bonding between woody or breathable substrates.
With specific additives, these adhesives comply with DIN-EN 204 D4.

SOKEMJOINT K

Descrizione
Adesivo vinilico in dispersione acquosa di alta qualità, caratterizzata da una elevata resistenza all'acqua e al calore, conforme ai requisiti D3 - EN 204 (miscelato con specifico additivo risponde ai requisiti D4). Utilizzato per la nobilitazione, per la produzione di porte e finestre e per tutti gli incollaggi dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua.

Caratteristiche
Incolla metalli, materiali plastici, ceramica.
Ottima presa rapida dopo 10 minuti.
Ottima verniciabilità una volta reticolato.

TEMPO DI PRESA: 15-20 min.
SETTING TIME: 15-20 min.

VISCOSITÀ: 13.000 mPas
VISCOSITY: 13,000 mPas

PRESSATURA: 5-10 kg/cm²
PRESSING: 5-10 kg/cm²

Description
High quality aqueous dispersion vinyl adhesive hesive, characterized by high resistance to water and heat, complying with the requirements D3 - EN 204 (mixed with specific additive meets the requirements D4). Used for ennobling, for the production of doors and windows and for all bonding where high water resistance is required.

Characteristics
*Effectively bonds metals, plastics, ceramics.
Excellent fast setting after 10 minutes.
Excellent paintability once cross-linked.*

SOKEMJOINT Q

Descrizione
Adesivo vinilico in dispersione acquosa specifico per applicazione di spinatura in macchine automatiche che utilizzano pompe ad alta pressione.
Per l'ottima stabilità e la bassa adesione sui metalli permette un'ottima lavorabilità senza fermi macchina causati dall'intasamento dei sistemi di distribuzione.

Caratteristiche
Incolla MDF, compensato, compensato marino, teak, legno, legno duro.

TEMPO APERTO: 15-20 min.
OPEN TIME: 15-20 min.

VISCOSITÀ: 8.000 mPas
VISCOSITY: 8,000 mPas

pH: 7
pH: 7

Description
Specific aqueos dispersion vinyl adhesive for spin application in automatic machines using high pressure pumps. Due to its excellent stability and low adhesion on metals, it allows an excellent workability without machine stops caused by clogging of distribution systems.

Characteristics
Effectively bonds MDF, multi-layers, marine plywood, teak, wood, hardwood.

SOKEMJOINT F-3

Descrizione
Collante vinilico in dispersione acquosa. Utilizzato prevalentemente per l'incollaggio di legni duri, per l'incollaggio di HPL e CLP in presse a ciclo breve.

Caratteristiche
Rapida, ottima presa dopo pochi minuti, incollaggio di anime in blocchi e nastri, incollaggio di giunti, pronta all'uso.

TEMPO APERTO: 3 min.
SETTING TIME: 3 min.

VISCOSITÀ: 14.000±2.000 mPas
VISCOSITY: 14,000±2,000 mPas

pH: 7±0,5
pH: 7±0.5

Description
V*inyl glue in aqueous dispersion Mainly used for hardwood bonding, for bonding HPL and CLP in short cycle presses.*

Characteristics
Quick, excellent grip after a few minutes, gluing of cores in blocks and belts, gluing of joints, ready use.

SOKEMJOINT G-9

Descrizione
Adesivo vinilico in dispersione acquosa di alta qualità, caratterizzato da una elevata resistenza all'acqua e al calore, conforme ai requisiti D3 - EN 204 (miscelato con specifico additivo risponde ai requisiti D4). Utilizzato per la nobilitazione, per la produzione di porte e finestre e per tutti gli incollaggi dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua.

Caratteristiche
Incolla metalli quali ferro, acciaio inox, alluminio, zincato, materiali plastici, vetro, ceramica.
Ottima presa rapida dopo 10 minuti.
Ottima verniciabilità una volta reticolato.

TEMPO DI PRESA: 8-15 min.
SETTING TIME: 8-15 min.

VISCOSITÀ: 13.000 mPas
VISCOSITY: 13,000 mPas

pH: 3
pH: 3

Description
High quality vinyl adhesive in aqueous dispersion, characterized by high resistance to water and heat, complying with the requirements D3 - EN 204 (mixed with specific additive meets the requirements D4). Used for ennobling, for the production of doors and windows and for all bonding where high water resistance is required.

Characteristics
*Glues metals such as iron, stainless steel, aluminium, galvanized, plastic materials, glass, ceramic.
Excellent quick take after 10 minutes.
Excellent paintability once cross-linked.*

SOKEMJOINT Q-13

Descrizione

Adesivo vinilico in dispersione acquosa specifico per applicazione di spinatura in macchine automatiche che utilizzano pompe ad alta pressione.

Caratteristiche

Incollaggio di componenti strutturali con tassellatrici automatiche, di spine e perni nella costruzione di intelaiature (anche con legno duro), piccoli incollaggi a coda di rodine di telai e montanti in legno, impianti per sigillatura nodi.

Description

Vinyl adhesive in aqueous dispersion specific for spin application in automatic machines using high pressure pumps.

Characteristics

Gluing of structural components with automatic doweling machines, plugs and pins in the construction of frames (even with hard wood), small rodine tail gluing of wooden frames and uprights, systems for sealing knots.

TEMPO APERTO: 15-20 min.
SETTING TIME: 15-20 min.

VISCOSITÀ: 470±150 mPas
VISCOSITY: 470±150 mPas

pH: 5
pH: 5

SOKEMJOINT Q-15

Descrizione

Colla vinilica, in dispersione acquosa, caratterizzata da una elevata resistenza all'acqua e al calore, conforme ai requisiti D3 e, se miscelato con uno specifico additivo, D4 - EN 204.

Caratteristiche

Incollaggio ad alta frequenza, incollaggio di impiallacciato, incollaggio di laminati HPL, incollaggio di legni duri ed esotici (es. costruzione di scale), incollaggio di pareti divisorie e di elementi prefabbricati, incollaggio ad alta frequenza, incollaggio di impiallacciato, incollaggio di laminati HPL, incollaggio di legni duri ed esotici (es. costruzione di scale), incollaggio di pareti divisorie e di elementi prefabbricati.

Description

Vvinyl glue, in aqueous dispersion, characterized by high resistance to water and heat, compliant with D3 requirements and, if mixed with a specific additive, D4 - EN 204 standards.

Characteristics

High frequency bonding, veneer bonding, HPL laminate bonding, hardwood and exotic bonding (e.g. ladder construction), partition and prefabricated element bonding, high frequency bonding, veneer bonding, HPL laminate bonding, hardwood and exotic bonding (e.g. ladder construction), bonding of partition walls and prefabricated elements.

TEMPO APERTO: 5-8 min.
SETTING TIME: 5-8 min.

VISCOSITÀ: 14.500±2.500 mPas
VISCOSITY: 14,500±2,500 mPas

pH: 5
pH: 5

COLLE / *ADHESIVES*
ADESIVI VINILICI PVA / *PVA VINYL ADHESIVES*

SOKEMJOINT AD-4

Descrizione

Additivo reattivo per colle viniliche da D3 a D4.

Description

Reactive additive for vinyl glues D3 to D4.

ADESIVI STRUTTURALI

ACRILICI - EPOSSIDICI - METACRILICI

STRUCTURAL ADHESIVES

ACRYLIC - EPOXY - METHACRYLATE

AKRYKEM
AKRYKEM LO
AKRYKEM PL
ARALKEM
METACRYKEM 20

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Adesivi particolarmente tenaci e rapidi, vengono utilizzati quando l'area di incollaggio è particolarmente piccola. Questi adesivi hanno una resistenza sufficiente per legare in modo permanente materiali e un potenziale meccanico per sostituire, in determinate applicazioni, il fissaggio meccanico e di saldatura.
L'industria aeronautica è stata la prima ad utilizzare questi adesivi, per la loro facilità d'uso e per le loro caratteristiche meccaniche.

Particularly tough and fast adhesives, they are used when the bonding area is particularly small.
These adhesives have sufficient strength to permanently bond materials and mechanical potential to replace mechanical and solder fastening in certain applications.
The aeronautical industry was the first to use these adhesives, due to their ease of use and mechanical properties.

AKRYKEM

Descrizione
Adesivo acrilico bicomponente universale resistente a vibrazioni, espansioni termiche e urti. Indicato per l'incollaggio di superfici plastiche, verniciate, cerniere e per piccoli incollaggi strutturali.

Caratteristiche
Incolla efficacemente su acciaio, ottone, ceramica, FRP, PVC, ABS, PC, cromo, legno, rame, vetro, vetronite FR4. Ottima resistenza in un ampio intervallo di temperature da -30 a +150°C.

COLORE: da trasparente a grigio
COLOR: from transparent to grey

TEMPO APERTO: 90 sec.
OPEN TIME: 90 sec.

DURATA: 55 Shore D
HARDNESS: 55 Shore D

Description
Universal two-component acrylic adhesive resistant to vibration, thermal expansion and impact. Suitable for bonding plastic and painted surfaces, hinges and for small structural bonding.

Characteristics
Effectively bonds steel, brass, ceramics, FRP, PVC, ABS, PC, chrome, wood, copper, glass, FR4 vetronite. Excellent resistance in a wide temperature range from -30 to +150°C.

AKRYKEM LO

Descrizione
Adesivo acrilico basso odore, bicomponente universale resistente a vibrazioni, espansioni termiche e urti.

Caratteristiche
Incollaggi di metalli quali acciaio, alluminio, altri metalli, plastiche quali PVC, ABS, poliestere, composti epossidici veto ceramiche legni di varie nature, cemento.

COLORE: da bianco a leggermente verde
COLOR: from white to slightly green

TEMPO APERTO: 5 min.
OPEN TIME: 5 min.

DURATA: 55 Shore D
HARDNESS: 55 Shore D

Description
Low-odor acrylic adhesive, universal two-component resistant to vibrations, thermal expansions and impacts.

Characteristics
Bondings of metals such as steel, aluminium, other metals, plastics such as PVC, ABS, polyester, epoxy compounds veto ceramics woods of various natures, cement.

AKRYKEM PL

Descrizione
Adesivo acrilico bicomponente universale resistente a vibrazioni, espansioni termiche e urti.

Caratteristiche
Incollaggi di materiali a bassa energia superficiale quali polietilene e polipropilene (PE, PP), alluminio A 5754, acciaio inox, acetale, HDPE, nylon, PETG, PMMA, PTFE.

COLORE: traslucido
COLOR: translucent

TEMPO APERTO: 5±2 min.
OPEN TIME: 5±2 min.

DURATA: //
HARDNESS: //

Description
Acrylic adhesive, universal two-component resistant to vibrations, thermal expansions and impacts.

Characteristics
Bonding of low surface energy materials such as polyethylene and polypropylene (PE, PP), A 5754 aluminium, stainless steel, acetal, HDPE, nylon, PETG, PMMA, PTFE.

ARALKEM

Descrizione
Adesivo bicomponente epossidico trasparente, esente da solventi. Indicato per incollaggi tenaci e di alta qualità estetica.

Caratteristiche
Incolla efficacemente acciaio, alluminio, ferro, ottone, vetro, marmi, ceramiche, zama, porcellane, bigiotteria, legni duri e plastiche rigide. Verniciabile.

COLORE: traslucido
COLOR: translucent

TEMPO APERTO: 10-15 min.
OPEN TIME: 10-15 min.

DURATA: 70 Shore D
HARDNESS: 70 Shore D

Description
Two-component transparent epoxy adhesive, solvent-free. Suitable for strong bonding and high aesthetic quality.

Characteristics
Effectively bonds steel, aluminum, iron, brass, glass, ceramics, zamac, porcelain, costume jewelry, hardwoods and rigid plastics. Paintable.

ADESIVI STRUTTURALI / *STRUCTURAL ADHESIVES*

ACRILICI - EPOSSIDICI - METACRILICI /
ACRYLICS - EPOXIES – METHACRYLATE

METACRYKEM 20

Descrizione

Adesivo metacrilico bicomponente.
Per la natura tixotropica è utilizzato per l'assemblaggio di superfici in verticale.
La sua macrostruttura permette una ottima resistenza alla trazione e un elevato carico di rottura. Utilizzato, in particolare, nel settore automotive, nella costruzione di turbine ad aria, di materiali sportivi e di spoilers.

Caratteristiche

Incollaggio alluminio, acciaio, policarbonato, fibra di carbonio, vetroresina e numerose tipologie di supporti plastici.

COLORE: bianco opaco o nero
COLOR: matt white or black

TEMPO APERTO: 4-6 min.
OPEN TIME: 4-6 min.

DURATA: 85 Shore D
HARDNESS: 85 Shore D

Description

*Two-component methacrylic adhesive.
Due to its thixotropic nature, it is used for the assembly of vertical surfaces.
Its macrostructure allows for excellent tensile strength and high tensile strength.
Used in particular in the automotive sector, in the construction of air turbines, sports equipment and spoilers.*

Characteristics

Bonding of aluminium, steel, polycarbonate, carbon fibre, fiberglass and numerous types of plastic supports.

TENACIOUS FUTURE

SILICONI ELEVATE PRESTAZIONI

SIGILLANTI SILICONICI

HIGH PERFORMANCE SILICONES

SILICONE SEALANTS

SILKEM AH
SILKEM NC
SILKEM NT
SILKEM NHNO

SETTORI / *PRODUCT LINES*

I sigillanti si classificano in funzione dell'applicazione e della capacità di adattarsi al movimento dei giunti, nonché del comportamento al carico dinamico, resistenza alle temperature, tipologia di applicazione e base chimica.

Applicazione del sigillante nel giunto
Il giunto deve essere progettato in funzione del movimento di esercizio previsto per i materiali in cui il manufatto è costruito e deve tener conto quindi dei movimenti di dilatazione. Considerare che il sigillante deve aderire sempre su due lati con applicazione di fondo giunto in quanto l'adesione su tre lati provoca rottura del sigillante quando sottoposto a movimenti di trazione/dilatazione dei materiali.

Sealants are classified according to application and ability to adapt to joint movement, as well as load behavior dynamic, temperature resistance, type of application and chemical base.

Applying sealant in the joint
The joint must be designed according to the expected operating movement of the materials of which the structure is made and must therefore take expansion movements into account. Consider that the sealant must always adhere on two sides with the application of a joint filler because adhesion on three sides causes the sealant to break when subjected to traction/dilatation movements of the materials.

SILKEM AH

Descrizione
Sigillante siliconico acetico con elevato modulo di elasticità adatto alla sigillatura di punti di contatto e giunti esposti a temperature costantemente alte fino a +300°C.

Caratteristiche
Ottima resistenza a raggi UV, agenti chimici, temperature esterne, pioggia e neve. Ottima aderenza su alluminio, metalli in genere, ceramica, vetro, superfici porcellanate o smaltate.

ALLUNGAMENTO: 150-300%
ELONGATION: 150-300%

TEMPO APERTO: 10-20 min.
OPEN TIME: 10-20 min.

DUREZZA: 20-30 Shore A
HARDNESS: 20-30 Shore A

Description
Acetic silicone sealant with high modulus of elasticity suitable for sealing contact points and joints exposed to constantly high temperatures up to 300°C.

Characteristics
Excellent resistance to UV rays, chemical agents, outdoor temperatures, rain and snow. Excellent adherence on aluminum, metals in general, ceramics, glass, porcelain or enameled surfaces.

SILKEM NC

Descrizione
Sigillante siliconico neutro ossimico colorato, permanentemente elastico. Utilizzato per la sigillatura di giunti di diversi materiali. Non scivola nei giunti verticali, può reggere il 20% di dilatazione. Inodore e ideale per sigillature anche in ambienti chiusi.

Caratteristiche
Ottima resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV, neve, pioggia. Aderisce su acciaio, alluminio, metalli generici, calcestruzzo, ceramica, pietra, legno, vetro e sulla maggior parte di plastiche.

ALLUNGAMENTO: 200-300%
ELONGATION: 200-300%

TEMPO APERTO: 5-20 min.
OPEN TIME: 5-20 min.

DUREZZA: 15-25 Shore A
HARDNESS: 15-25 Shore A

Description
Neutral oxymic silicone sealant, permanently elastic. Used for sealing joints of different materials. It does not slip in vertical joints, can withstand 20% expansion. Odorless and ideal for sealing even in closed environments.

Characteristics
Excellent resistance to weather, UV rays, snow, rain. Adheres to steel, aluminum, general metals, cement, ceramics, stone, wood, glass and most plastics.

*Colori disponibili pagina 65.
**Available colors page 65.*

SILICONI ELEVATE PRESTAZIONI / *HIGH PERFORMANCE SILICONES*
SIGILLANTI SILICONICI / *SILICONE SEALANTS*

COLORI SILKEM NC /** ***SILKEM NC COLORS

- Trasparente / *Transparent*
- RAL 9002 Grigio bianco / *Grey white*
- RAL 7004 Grigio chiaro / *Light grey*
- RAL 8007 Noce camoscio / *Fawn brown*
- Disponibile personalizzazione / *Available customization*
- RAL 9006 Alluminio / *Aluminum*
- RAL 8019 Marrone grigiastro / *Grey brown*
- RAL 8004 Rame / *Copper brown*
- RAL 7016 Grigio antracite / *Anthracite grey*
- RAL 8017 Marrone cioccolato / *Chocolate brown*
- RAL 1013 Bianco perla / *Oyster white*
- RAL 7035 Grigio luce / *Light grey*
- RAL 6005 Verde muschio / *Moss green*
- Bianco / *White*
- RAL 7004 Grigio segnale / *Signal grey*
- RAL 3009 Rosso ossido / *Oxide red*
- Grigio metallizzato / *Metallic grey*

GIUNTO (mm) / *JOINT (mm)*		**Profondità /** *Depth*					
		6	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**
Larghezza / *Width*	**6**	8,3 mt	6,2 mt	5,0 mt	4,2 mt		
	8		4,7 mt	3,7 mt	3,1mt	2,5 mt	
	10			3,0 mt	2,0 mt	2,0 mt	1,5 mt
	12				2,1 mt	1,7 mt	1,2 mt
	15					1,3 mt	1,0 mt
	20						0,75 mt

Considerato lo spessore del giunto (profondità e larghezza), la tabella indica i metri lineari realizzabili con una cartuccia da 300 ml.

Considering the thickness of the joint (depth and width), the table shows the linear meters that can be achieved with a 300 ml cartridge.

SILKEM NT

Descrizione

Sigillante siliconico neutro alcolico a basso modulo trasparente. Utilizzato per sigillature di giunti industriali, sanitari, giunti edilizi, per sanitari, adatto per posa di serramenti in genere.

Caratteristiche

Ottima resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV, alla muffa. Ottima aderenza su substrati alcalini quali calcestruzzo, marmo, cemento fibroso, vetro, piastrelle, ceramiche, vernici, piastrelle smaltate, legno impregnato, verniciato e la maggior parte di plastiche.

ALLUNGAMENTO: 300%
ELONGATION: 300%

TEMPO APERTO: 35 min.
OPEN TIME: 35 min.

DUREZZA: 24 Shore A
HARDNESS: 24 Shore A

Description

Transparent low modulus neutral alcoholic silicone sealant. Used for sealing industrial joints, sanitary ware, building joints, for sanitary ware, suitable for installing windows and doors in general.

Characteristics

Excellent resistance to atmospheric agents, UV rays and mould. Excellent adhesion on alkaline substrates such as concrete, marble, fibrous cement, glass, tiles, ceramics, paints, glazed tiles, impregnated, painted wood and most plastics.

SILKEM NHNO

Descrizione

Sigillante elastico a rapida polimerizzazione, inodore. Colore: nero opaco.

Caratteristiche

Sigillature di parti metalliche e di plastiche motori, resistente alle alte temperature e al contatto con oli. Mantiene inalterate le proprie caratteristiche elastiche a temperature comprese tra -40 e +250°C in continuo e con picchi di +300°C. Grazie alla sua specifica formulazione mantiene invariate le caratteristiche chimico-fisiche, dopo la completa polimerizzazione.

ALLUNGAMENTO: 130%
ELONGATION: 130%

TEMPO APERTO: 15±3 min.
OPEN TIME: 15±3 min.

DUREZZA: 35 Shore A
HARDNESS: 35 Shore A

Description

Single-component, fast-curing, odorless elastic sealant. Color: matte black.

Characteristics

Sealing of metal parts and motor plastics, resistant to high temperatures and contact with oils. It maintains its elastic characteristics unchanged at temperatures between -40 and +250°C continuously and with peaks of +300°C. Thanks to its specific formulation it maintains the chemical-physical characteristics unchanged after complete polymerization.

ISTANTANEI - STRUTTURALI
CIANOACRILATI

INSTANTANEOUS - STRUCTURAL
CYANOACRYLATES

SOKEMFAST 3009
SOKEMFAST 3011
SOKEMFAST 3015
SOKEMFAST 3020
SOKEMFAST 3025
SOKEMFAST ATF-1 SPRAY

SETTORI / *PRODUCT LINES*

CIANOACRILATI
Utilizzati per fissaggi estremamente veloci con presa istantanea. Adesione eccellente sulla maggior parte dei substrati (gomma, metalli, ceramica, legno, cuoio, materiali plastici). Efficace resistenza a taglio e trazione.

SOKEMFAST SERIE 3000
Adesivi istantanei per fissaggi estremamente veloci. Adesione eccellente sulla maggior parte dei substrati (gomma, metalli, ceramica, legno, cuoio, materiali plastici) Efficace resistenza a taglio e trazione. Campo operativo di temperatura in esercizio tra -50°C e +80°C con punte per speciali formulazioni sino a +150°C.
— serie bassa viscosità = giunzioni inferiori a 0,10 mm
— serie medio/alta viscosità = giunzioni inferiori 0,25 mm
— serie gel/pasta = giunzioni inferiori 1,00 mm.

CYANOACRYLATES
Used for extremely fast fixings with instant set. Excellent adhesion to most substrates (rubber, metals, ceramics, wood, leather, plastics). Effective shear and tensile strength.

SOKEMFAST SERIE 3000
Instantaneous adhesives for extremely fast fixings. Excellent adhesion to most substrates (rubber, metals, ceramics, wood, leather, plastics). Effective shear and tensile strength. Operating temperature range between -50°C and +80°C with peaks for special formulations up to +150°C.
— low viscosity series = joints smaller than 0.10 mm
— medium/high viscosity series = joints smaller than 0.25 mm
— gel/paste series = joints smaller than 1.00 mm.

SOKEMFAST 3009

Descrizione
Cianoacrilato etilico.

Caratteristiche
Incollaggi rapidi <5-20 secondi, incollaggi di metalli, materie plastiche, elastomeri, legno, carta, tessuti e pelle, particolarmente indicato per assemblaggio, dove viene richiesta elevata rapidità ed una buona resistenza alla sollecitazione di taglio/trazione.

COLORE: trasparente
COLOR: transparent

VISCOSITÀ: 20 mPas
VISCOSITY: 20 mPas

TEMPO DI PRESA: 5-20 sec.
SETTING TIME: 5-20 sec.

Description
Ethyl cyanoacrylate.

Characteristics
Quick glues <5-20 seconds, glues of metals, plastic materials, elastomers, wood, paper, fabrics and leather, particularly suitable for assembly, where required high speed and good resistance to shear/traction stress.

SOKEMFAST 3011

Descrizione
Cianoacrilato etilico.

Caratteristiche
Incollaggi rapidi <5-20 secondi, incollaggi di metalli, materie plastiche, elastomeri, legno, carta, tessuti e pelle, particolarmente indicato per assemblaggio, dove viene richiesta elevata rapidità ed una buona resistenza alla sollecitazione di taglio/trazione.

COLORE: trasparente
COLOR: transparent

VISCOSITÀ: 100 mPas
VISCOSITY: 100 mPas

TEMPO DI PRESA: 5-20 sec.
SETTING TIME: 5-20 sec.

Description
Ethyl cyanoacrylate.

Characteristics
Quick glues <5-20 seconds, glues of metals, plastic materials, elastomers. wood, paper, fabrics and leather, particularly suitable for assembly, where required high speed and good resistance to shear/traction stress.

ISTANTANEI - STRUTTURALI / *INSTANTANEOUS - STRUCTURAL*
CIANOACRILATI / *CYANOACRYLATES*

SOKEMFAST 3015

Descrizione
Cianoacrilato etilico.

Caratteristiche
Incollaggi rapidi <5-30 secondi, incollaggi di metalli, materie plastiche, elastomeri, legno, carta, tessuti e pelle, particolarmente indicato per assemblaggio, dove viene richiesta elevata rapidità ed una buona resistenza alla sollecitazione di taglio/trazione.

COLORE: trasparente
COLOR: transparent

VISCOSITÀ: 300 mPas
VISCOSITY: 300 mPas

TEMPO DI PRESA: 10-30 sec.
SETTING TIME: 10-30 sec.

Description
Ethyl cyanoacrylate.

Characteristics
Quick glues <5-30 seconds, glues of metals, plastic materials, elastomers, wood, paper, fabrics and leather, particularly suitable for assembly, where required high speed and good resistance to shear/traction stress.

SOKEMFAST 3020

Descrizione
Cianoacrilato etilico.

Caratteristiche
Incollaggi rapidi <5-20 secondi, incollaggi di metalli, materie plastiche, elastomeri, legno, carta, tessuti e pelle, particolarmente indicato per assemblaggio, dove viene richiesta elevata rapidità ed una buona resistenza alla sollecitazione di taglio/trazione.

COLORE: trasparente
COLOR: transparent

VISCOSITÀ: 100 mPas
VISCOSITY: 100 mPas

TEMPO DI PRESA: 5-20 sec.
SETTING TIME: 5-20 sec.

Description
Ethyl cyanoacrylate.

Characteristics
Quick glues <5-20 seconds, glues of metals, plastic materials, elastomers, wood, paper, fabrics and leather, particularly suitable for assembly, where required high speed and good resistance to shear/traction stress.

SOKEMFAST 3025

Descrizione

Incollaggio specifico di superfici con elevato gioco, superfici molto assorbenti (MDF), ed incollaggi in verticale. Tenuta elevata. Consigliato uso dell'attivatore SOKEMFAST ATF-1.

Caratteristiche

Incolla efficacemente metalli, materie plastiche, elastomeri, materiali porosi, materiali disconnessi, legno duro, legno soffice, legno resinoso, carta, tessuti e pelle.

COLORE: trasparente
COLOR: transparent

VISCOSITÀ: 1.500 mPas
VISCOSITY: 1,500 mPas

TEMPO DI PRESA: range 10-100 sec.
SETTING TIME: range 10-100 sec.

Description

Specific gluing of surfaces with high clearance, very absorbent surfaces (MDF), and vertical gluing. High hold. Recommended use of the SOKEMFAST ATF-1 activator.

Characteristics

Effectively glues metals, plastics, elastomers, porous materials, disconnected materials, hardwood, softwood, resin wood, paper, fabrics and leather.

SOKEMFAST ATF-1 SPRAY

Descrizione

Attivatore per adesivi e sigillanti anaerobici.

Caratteristiche

Accelerante per incollaggi rapidi <1-3 secondi; per incollaggi di metalli passivi, superfici inerti, materie plastiche, legno; per assemblaggio, dove è richiesta elevatissima rapidità in presenza di larghi giochi.

Description

Activator for anaerobic adhesives and sealants.

Characteristics

Accelerator for quick gluing <1-3 seconds; for gluing passive metals, inert surfaces, plastic materials, wood; for assembly, where very high speed is required in the presence of large clearances.

PULITORI - GRASSANTI

PROMOTORI ADESIONE E FINITURA SUPERFICI

DEGREASING - CLEANERS

ADHESION PROMOTERS AND SURFACE FINISHERS

PULITORI / *CLEANERS*

CLEANER AS-201
Pulitore solvente per pulizie superficiali
Solvent cleaner for surface cleaning

CLEANER AS-202
Pulitore solvente a rapida evaporazione diluibile in acqua, promuove adesione superficiale
Fast evaporation solvent cleaner dilutable in water, promotes surface adhesion

CLEANER AS-203
Pulitore solvente per superfici dure
Solvent cleaner for hard surfaces

CLEANER SF-101
Pulitore solvente per pulizia superfici indicato per colla fresca o leggermente catalizzata
Solvent surface cleaning cleaner suitable for fresh or slightly catalyzed glue

CLEANER SF-102
Pulitore solvente naturale per la pulizia di residui ostinati come polimero leggermente catalizzato, siliconi, oli, grassi
Natural solvent cleaner for cleaning stubborn residues such as lightly catalyzed polymer, silicones, oils, greases

CLEANER SF-103
Pulitore solvente a lenta evaporabilità per pulizia superfici
Slow evaporability solvent cleaner for cleaning finished product surfaces

PRIMER / *PRIMER*

MS PRIMERKEM 4816
Primer promotore di adesione
Adhesion promoter primer

MS PRIMERKEM T
Primer per superfici porose (materiali legnosi, substrati minerali)
Primer for porous surfaces (wood materials, mineral substrates)

MS PRIMERKEM T-KVZ
Primer per materiali legnosi, substrati minerali, verniciati
Primer for woody materials, mineral substrates, painted

PRODOTTI SPECIALI / *SPECIAL PRODUCTS*

CLEANKEM TEAK
Detergente neutro per teak
Neutral teak cleaner

NOXOKEM WNT
Protettivo idrorepellente nanotecnologico per superfici in legno
Nanotechnological water-repellent protector for wooden surfaces

SETTORI / *PRODUCT LINES*

Specifici pulitori sgrassanti per superfici ceramiche, laminate, metalli, vetro e altre superfici dure.
Integrano la gamma dei prodotti SOKEM per la pulizia e l'attivazione superficiale delle superfici classiche e innovative.
Preparano le superfici all'incollaggio ottimizzando l'adesione e migliorando la finitura.

Specific degreasing cleaners for ceramic, laminate, metal, glass and other hard surfaces. They complete the range of SOKEM products for cleaning and surface activation of classic and innovative surfaces.
They prepare surfaces for bonding, optimizing adhesion and improving finish.

		EDILIZIA E COSTRUZIONI *BUILDING AND CONSTRUCTION*	LEGNO E ARREDO *WOOD AND FURNITURE*	ACCIAIO E CATERING EQUIPMENTS *STEEL AND CATERING EQUIPMENTS*	LAVORAZIONI METALLI *METALWORKING*	VETRO E SERRAMENTI *GLASS AND WINDOWS*	NAUTICA E NAVALE *MARINE*	AUTOMOTIVE E TRASPORTI *AUTOMOTIVE AND TRANSPORT*	ELETTRODOMESTICI *HOUSEHOLD APPLIANCES*	MECCANICA *MECHANICS*	PELLETTERIA E CALZATURIERO *LEATHER GOODS AND FOOTWEAR*	GOMMA E PLASTICA *RUBBER AND PLASTIC*	CERAMICA, PIASTRELLE E MATERIALI SPECIALI *CERAMICS, TILES AND SPECIAL MATERIALS*	FOTOVOLTAICO *PHOTOVOLTAIC*
pag. 21	**Adesivi sigillanti MS POLYMER®** *Adhesives sealants MS POLYMER®*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
pag. 29	**Adesivi sigillanti SILANI MODIFICATI** *Adhesives sealants MODIFIED SILANES*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
pag. 35	**Adesivi sigillanti strutturali, elastomerici POLIURETANICI** *Structural sealing adhesives, elastomeric POLYURETHANES*	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓
pag. 41	**Adesivi strutturali, prefissanti, removibili HOT-MELT TERMOFUSIBILI** *Structural, prefixing, removable adhesives HOT-MELT THERMOFUSES*		✓			✓		✓				✓	✓	
pag. 47	**Adesivi a contatto flessibili, rapidi RESINE SINTETICHE** *Flexible, fast contact adhesives SYNTHETIC RESINS*							✓			✓	✓	✓	
pag. 51	**Colle ADESIVI VINILICI PVA** *Adhesives PVA VINYL ADHESIVES*	✓	✓										✓	
pag. 57	**Adesivi strutturali ACRILICI - EPOSSIDICI - METACRILICI** *Structural adhesives ACRYLICS - EPOXIES - METHACRYLATE*			✓	✓	✓		✓	✓	✓				✓
pag. 63	**Siliconi elevate prestazioni SIGILLANTI SILICONICI** *High performance silicones SILICONE SEALANTS*	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓	✓
pag. 69	**Istantanei - strutturali CIANOACRILATI** *Instantaneous - structural CYANOACRYLATES*		✓	✓	✓			✓			✓	✓		
pag. 75	**Pulitori sgrassanti PROMOTORI ADESIONE E FINITURA SUPERFICI** *Degreasing cleaners ADHESION PROMOTERS AND SURFACE FINISHERS*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

NOXORSOKEM GROUP – ED. 09/2025

SOKEM®

NOXORSOKEM GROUP srl
Via Udine 46 - S.S. 13
Cusano di Zoppola (PN)
I - 33080

T +39 0434 977277 - 979488
E info@noxorsokem.it
www.sokem.it